



## Photonics for Industrial Solutions: Prismen.

---

BERLINER GLAS fertigt Prismen unter Einhaltung enger Toleranzen gemäß ISO 10110 oder nach Kundenspezifikation für die Einsatzbereiche Halbleiterindustrie, Lasertechnik, Medizin, Messtechnik, Verteidigung und industrielle Sensorik.

# Prismen.

## Spezifikation\*:

Material	optische Gläser, CaF <sub>2</sub> , MgF <sub>2</sub> , Quarz, Glaskeramik, Keramik, Borosilikatglas und Filterglas
Planität	bis $\lambda/40$ PV, gemessen bei 632,8 nm
Mikrorauheit	bis zu 2 Å rms

## Prismen:

### Reflexionsprismen

- ◆ Pentaprisma
- ◆ 90° Prisma
- ◆ Tripel-Prisma
- ◆ Dove-Prisma
- ◆ 45°+60° Prisma
- ◆ Dachkantenprisma
- ◆ Rhomboidprisma

### Dispersionsprismen

- ◆ Gleichseitiges Dispersionsprisma

## Prismenbaugruppen:

### Strahlteiler

- ◆ Verkittet, versprengt
- ◆ Strahlteilerwürfel

### Baugruppen

- ◆ Hochwertig verkittete Prismenbaugruppen mit höchster Wellenfront und Ablenkung

## Qualitätssicherung:

Neben einer permanenten Prozess- und Fertigungsüberwachung wird eine sorgfältige Endkontrolle durchgeführt. Zur Qualitätssicherung stehen uns hochwertige Messgeräte zur Verfügung.

## Hinweis:

Wir fertigen außerdem monolithische Optiken (Integration mehrerer optischer Funktionen in eine Glaskomponente) sowie multifunktionale Optiken (Integration mechanischer Funktionen in eine Glaskomponente).

## Messtechnik:

Wellenfront	Interferometer (4-24"), Shack-Hartmann-Wellenfront-Sensor (UV, DUV, VIS, NIR)
Formabweichung	3-D-Koordinaten-Messgerät, Messtaster, CCD-Mikrometer, Stitching-Interferometer
Winkel	Goniometer, Interferometer, Autokollimatoren
Transmission/Reflexion	Spektralphotometer
Oberflächengüte	Messmikroskope
Mikrorauheit	Weißlicht-Interferometer, Atomic Force Microscope
Abbildungsleistung	Computergestützte MTF-Messanlage, mikroskopischer Bildauflösungstest
Zentrierung	Objektivprüfvorrichtung, Laserzentrierprüfgerät
Weitere funktionale Messung	Baugruppenspezifische Messvorrichtungen
Feinkorrekturverfahren	Ionenstrahlverfahren, Roboterpolieren, magnetorheologisches Verfahren

\* Folgende Fehler- und Toleranzangaben weisen mögliche Grenzwerte auf. Spezifiziert und bewertet wird nach ISO/MIL/DIN.